

# 2 MAGGIO 2010



## X MARATONINA DI PRIMAVERA

Un'idea della Pro-loco Fonte Nuova

**MARATONETI,  
APPASSIONATI DELLA CORSA  
E CORRIDORI DEL FINE SETTIMANA,  
TRASCORRETE  
UNA BELLISSIMA GIORNATA  
CON AMICI E FAMILIARI!**

**Per info ed iscrizioni:**

[www.prolocofontenuova.com](http://www.prolocofontenuova.com) fax .tel. 06.900.24.555

Dal lunedì al venerdì dalle 16:00 alle 18:30 cell. 340.568.16.67 tel. 06.900.24.555

OPPURE PRESSO IL SEGUENTE NEGOZIO ENTRO IL 31 APRILE

**SCUDERI**  
Sport & Sportswear  
[www.scudersport.it](http://www.scudersport.it)  
Via palombarese 398  
Santa lucia (fonte Nuova)

**BLU CAT**  
SPORT  
[www.catsport.it](http://www.catsport.it)  
via Mozart 71  
Roma

**S.C.F.V.**  
SOCIETÀ COMMERCANTI  
FONTE NUOVA E DENTORNI

**FISIOMEDICA** di MASSIMO CAPRIA  
Via Paganini,17-Mentana (Rm)  
Tel-06.9090166-cell.3473341146

**FERRAMENTA**  
"FONTE NUOVA"  
di CARONE ROBERTO  
Tel-069056725

**L'ORTO DI MIA**  
347.6135477 - 338.7490685

**PLAYZONE**  
FITNESS EQUIPMENT

**UBI Banca Popolare di Ancona**

**SPORTING FONTE NUOVA CLUB**  
393.01.69.669

**SAI FONDIARIA**  
Agenzia Generale COLLEVERDE  
via Monte Grappa 8.B  
tel 0774/570690  
E mail saicol@libero.it

**D'EGIDIO**  
www.degidio.it

**IPPOCAMPO**

**VIRFLOR SERVIZI**  
Via Nomentana,612  
Fonte Nuova ( Torluvara)  
tel 06 90024905

**Cosmo D'Angelo**  
FABBRICA CUCINE E MOBILI IN MASSELLO  
Via nomentana, Km 19,800 Fonte Nuova-Tor Lupara  
tel e Fax 06.9090384 www.cosmodangelo.it

# La PRO LOCO di FONTE NUOVA Vi invita **DOMENICA 2 Maggio 2010** alla **X edizione della** **"MARATONINA DI PRIMAVERA"**

con ritrovo in piazza Varisco, FONTE NUOVA  
TORLUPARA (ROMA)

**LA MARATONINA sarà**  
**COMPETITIVA E AMATORIALE**  
SUDDIVISA IN TRE PERCORSI.

Mt. 200 bambini Partenza ore 9,00  
Km 3,500 amatori Partenza ore 9,30  
Km 10,00 competitiva Partenza ore 9,30

**La quota di iscrizione**  
(Pagabile il giorno della maratona, 1 ora  
prima della partenza)

**Euro 7 partecipanti a km 10,00 e 3,500**  
**Euro 3 bambini partecipanti mt 200**

**Per favorire la buona riuscita**  
**della manifestazione,**  
**presentarsi un'ora prima della partenza.**

Con l'iscrizione i partecipanti dichiarano di  
conoscere le Norme e i regolamenti  
FIDAL CONI.

Gli organizzatori declinano ogni responsabilit   
per danni a partecipanti, a terzi o cose che  
dovessero verificarsi prima, durante o dopo  
lo svolgimento della manifestazione

## REGOLAMENTO E PREMI

A TUTTI gli iscritti dopo aver pagato l'iscrizione, (Societ   
individuali) verrebbe dato il N  di gara e  
**IL PACCO PRESENZA.**

Al primi 200 iscritti (considerando tutti i percorsi)  
: **maglietta** con logo MARATONA,  
medaglia e prodotti offerti da **EMMEpiu**  
Supermercati

e prodotti della CENTRALE DEL LATTE DI ROMA.  
Dal 201  iscritto (considerando tutti i percorsi)  
: **Maglietta sport, medaglia, prodotti**  
offerti da **EMMEpiu**  
Supermercati

e prodotti della CENTRALE DEL LATTE DI ROMA.  
La partenza dei bambini   alle ore 9,00. La  
partenza Km 10,00 e Km 3,500,   alle ore 9,30.

### **GARA COMPETITIVA UOMINI km 10,00** **CATEGORIE**

cat A- 1992-1974  
cat B- 1975-1971  
cat C- 1970-1966  
cat D- 1965-1961  
cat E- 1960-1956  
cat F- 1955-1951  
cat G- 1950-1946  
cat H- 1945-1941  
cat I- 1940 e prec.

### **GARA COMPETITIVA DONNE km 10,00** **CATEGORIE**

cat. L 1992-1974  
cat.M 1975-1971  
cat.N 1970-1966  
cat.O 1965-1961  
cat.P 1960-1956  
cat.Q 1955-1951  
cat.R 1950-1946  
cat. S 1945 e prec.

#### **Premi categorie**

1  classificato di ogni categoria 1 Prosciutto  
2  classificato di ogni categoria 1 forma formaggio  
3  classificato di ogni categoria 1 lonza  
dal 4 classificato di ogni categoria premi in natura  
ad esaurimento.

#### **RIMBORSO SPESE ALLE SOCIETA'**

Le 4 Societ  con il maggior n  di atleti iscritti, con un  
minimo di 20 atleti, esclusi i bambini, riceveranno le  
prime tre a scalare, euro 200- 150- 100 , la quarta una  
confezione di vini, offerti dall'

**AZIENDA AGRICOLA AMADIO**

**GRATIS** per tutti i partecipanti alla "MARATONINA"  
e che hanno dato conferma, **PASTA PARTY.**

Per famigliari e simpatizzanti 3 euro.  
Seguiranno **ATTRAZIONI** per adulti e bambini,  
giochi sportivi , e spettacolo **MUSICALE.**

**FOTO e CLASSIFICA "Maratonina**  
**sono scaricabili GRATIS sul sito**  
**www.prolocofontenuova.com**

Autoservizi  
**CENCIOTTI S.r.l.**



[www.autoservizicenciotti.it](http://www.autoservizicenciotti.it)

**OPTICAL CENTER**

IL PIACERE DI VIVERE BENE  
in un'atmosfera di serenit  e armonia  
MILANO MONDO

**AZIENDA CASEARIA  
LIBERALI PIETRO**

Laboratorio artigianale di produzione e  
VENDITA al minuto di prodotti  
localit  Grotta Marzosa (Mottola) (SA)  
tel.06-9066344



Via Nomentana, 464 - Fontenuova  
Tor Lupara (RM) tel 06 9058274

Per tutti coloro che vogliono completare la giornata in compagnia e con una buona cucina casereccia,  
**PIZZERIA RISTORANTE " SAPORI PERDUTI" in via Nomentana n  460/A tel 06 9058274**